



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АГ88.Н82383

Срок действия с 27.01.2014 по 26.01.2015

№ 1546373

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АГ88 ООО "Проксима". 125438, г. Москва, Лихоборская набережная, дом 18А, 3 этаж, комната 35. Телефон (495) 626-24-62, факс (495) 626-24-62, адрес электронной почты os.proksima@mail.ru.

ПРОДУКЦИЯ Баллоны стальные бесшовные большого объема для газов на $P_p \leq 24,5$ МПа (250 кгс/кв.см), т.м. ООО «Завод специальных компрессоров». ГОСТ 9731-79. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

14 1000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 9731-79

код ТН ВЭД России:

7311 00

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Завод специальных компрессоров». Адрес: 301382 Тульская область, Алексинский район, п. Новогуровский, ул. Белкина д.2.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Завод специальных компрессоров». Адрес: 301382 Тульская область, Алексинский район, п. Новогуровский, ул. Белкина д.2. Телефон 89101641506.

НА ОСНОВАНИИ Протокола № 41565-ТО5/7-0992 от 24.01.2014 г.,
Испытательная лаборатория ООО "ЮгРесурс", рег. № РОСС RU.0001.21АВ93 от 28.10.2011 до 28.10.2016, адрес: 353900, г. Новороссийск, ул. Мира, д. 9, оф. 307

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

подпись

Л.Л. Сумцов

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

В.О. Кирилов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**Разрешение на применение знака соответствия
Системы сертификации ГОСТ Р
при добровольной сертификации продукции (работ, услуг)**

РАЗРЕШЕНИЕ

Регистрационный номер AB13.H00297 от 23.03.2014

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ "ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ"
наименование органа по сертификации
300026, г. Тула, пр. Ленина, д. 127, тел. (4872) 33-66-20, факс (4872) 23-52-43, E-mail
certification@mail.ru. ОГРН: 1077100001615.

Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB13 адрес, телефон, факс выдан 30.12.2010г. Федеральным агентством по
техническому регулированию и метрологии.
регистрационный номер аттестата аккредитации, когда и кем выдан

**разрешает применение знака соответствия системы сертификации ГОСТ Р при
добровольной сертификации продукции (работ, услуг)**

Разрешение выдано

Общество с ограниченной ответственностью "Завод специальных компрессоров"
указывается наименование организации

Юридический адрес

ул. Белкина, д.2, п Новогуровский, Алексинский район, Тульская область, 301382

Телефон

Факс

на основании сертификата соответствия:

регистрационный номер РОСС RU.AB13.H00297
срок действия сертификата с 23.01.2014 по 22.01.2017

Разрешение действительно по 22.01.2017

Условия применения знака соответствия:

на сопроводительной технической документации

место нанесения знака, прочие условия



Руководитель органа по сертификации

Руководитель органа по сертификации

должность

А.А. Таранец

инициалы, фамилия

подпись

31

**Закрытое акционерное общество
«Научно-производственное предприятие «Маштест»**

Россия, 141070, Московская область, г. Королев, ул. Пионерская, д.4,
тел./факс: (095) 513-53-49

Лицензия Федеральной службы России по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор) на проведение экспертизы промышленной безопасности
№ ДЭ-00-008505(К) от 03.2008 г.



Утверждаю
Генеральный директор

Осадчий Я. Г.

«05» февраля 2015 г.

Протокол испытаний № 85 – МТ – 14

контрольных испытаний гидравлическим давлением баллона
стального бесшовного ООО «Завод специальных компрессоров»
(Счет № 260 от 18.06.2014 г.)

Объект испытаний:

Баллон стальной бесшовный типа 4-320-24,5Л для сжатых газов вместимостью 320 литров на рабочее давление 24,5 МПа (250 кг/см²), заводской номер № 3, изготовленный ООО «Завод специальных компрессоров» в 2013 г. в соответствии с требованиями ГОСТ 9731-79 «Баллоны стальные бесшовные большого объема для газов на $P_r \leq 24,5$ МПа (250 кгс/см²)», «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03 и Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (ФНиП).

Цель испытания: подтверждение расчетного давления разрушения баллона $P = 600$ кгс/см².

Программа испытаний:

Испытания баллона проведены по следующей программе:

- 1 Измерительный контроль (габаритные размеры, вместимость, толщина стенки баллона в 3-х сечениях).
- 2 Испытание баллона гидравлическим давлением.

Методика испытаний:

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ФНиП, ПБ 03-576-03 и ГОСТ 9731-79 по программе испытаний «Баллоны стальные бесшовные. Программа и методика предварительных, приемочных и сертификационных испытаний» № 412-МТ-06, согласованной с Ростехнадзором.

Место проведения испытаний:

ИЦ ЗАО НПП «Маштест».

Дата проведения испытаний:

03...04.02.2015 г.

Испытательное оборудование и средства измерения:

1 Электромагнитно-акустический толщиномер ЭМА типа А1270 заводской номер № 3040889, диапазон измерения от 1 до 20 мм, погрешность $\pm 0,01$ мм, дата поверки: с 07.2014 г. по 07.2015 г.

2 Штангенциркуль типа ШЦ-111, заводской номер № 500753, диапазон 0...400 мм, погрешность $\pm 0,1$ мм, дата поверки: с 07.2014 г. по 07.2015 г.

3 Рулетка типа РЗУЗД, ГОСТ 7502-98, диапазон измерения 0...3000 мм, погрешность ± 1 мм, поверке не подлежит.

4 Лупа из набора оборудования для визуального измерительного контроля ВИК 1146, дата поверки: с 08.2014 г. по 08.2016 г.

5 Стенд для гидравлических испытаний (бокс, гидронасос, манометры и т. п.), чертеж МТ.032.000, изг.1999 г., НПП «Маштест», дата поверка: с 12.2014 г. до 12.2015 г.

5.1 Манометры типа МТИ, заводские номера №№ 3729, 1967, диапазон измерения 0...1600 кгс/см², класс точности 1,0, дата поверки: с 07.2014 г. до 07.2015 г.

Результаты испытаний:

1 Измерительный контроль баллона бесшовного стального для сжатых газов вместимостью 320 литров на рабочее давление 24,5 МПа (250 кгс/см²), заводской номер № 3, показал, что фактические характеристики (наружный диаметр, длина, вместимость) соответствуют требованиям ГОСТ 9731-79 (см. таблицу 1).

Величины толщины стенки баллона составляют 15,25...16,50 мм, требуемое по ГОСТ 9731-79 для данной конструкции среднее значение - 14,2 мм.

Таблица 1 - фактические характеристики испытанного баллона.

Зав. №	Масса (без фланца), кг	Вместимость, л		Наружный диаметр, мм		Длина, мм		Толщина в 3-х сечениях цилиндра по 3 точки		
	ном.	ном.	факт.	ном.	факт.	ном.	факт.	1	2	3
3	487,0	320,0	328,4	426,0	424,7	2950,0	3003,0	15,95	16,20	15,68
								15,98	16,06	15,25
								15,85	15,68	15,61
								16,50	16,19	16,13

2 Представленный на испытания баллон бесшовный стальной, заводской номер № 3, был нагружен гидравлическим давлением 790 кгс/см² без разрушения, величина которого больше расчетной - 600 кгс/см² (при внутреннем гидравлическом давлении 790 кгс/см² баллон потерял герметичность по фланцевому глухому соединению).

Фактический коэффициент запаса прочности по давлению нагружения для начальной стадии эксплуатации для испытанного баллона составил $n=3,16$, что превышает минимальное значение ($n=2,4$), требуемое по ФНиП, ПБ 03-576-03 и ГОСТ 9731-79.

Результаты испытания соответствуют требованиям ФНиП, ПБ 03-576-03 и ГОСТ 9731-79.

Приложение

1 Фотография баллона стального бесшовного, заводской номер № 3, после нагружения гидравлическим давлением – на 1 листе.

2 Диаграмма нагружения баллона стального бесшовного, заводской номер № 3 - на 1 листе.

Руководитель Испытательного центра

Зам. руководителя Испытательного центра

Главный специалист по испытаниям

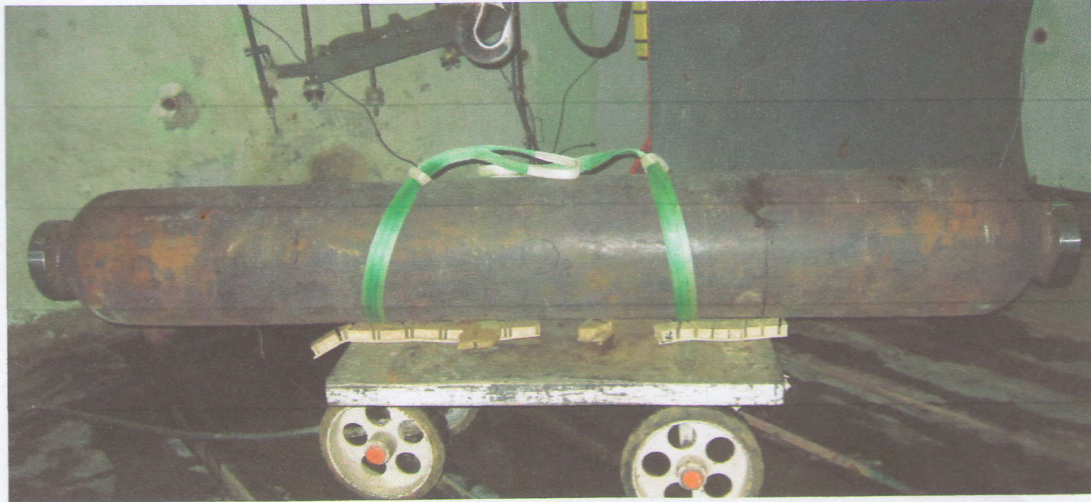
Инженер-испытатель

В.А. Никитина

И.И. Семенов

В.Л. Новожилов

М.В. Смаглюк



Фотография баллона стального бесшовного вместимостью 320 литров, заводской номер № 3, после нагружения гидравлическим давлением.

Диаграмма нагружения баллона Тула баллон 320л Б/Н (НСЭ). Дата нагружения 04.02.2015г

Давление разрушения $P = 790 \text{ кгс/см}^2$

